FICHA TÉCNICO-COMERCIAL DE PRODUCTO

Descripción

PULMIC RAPTOR 12
Ref. 5820

Definición:
Pulverizador hidráulico manual de presión retenida para aplicación de productos agroquímicos
Partida arancelaria: 84244100

EAN: 8435128258200

8435128258200

Foto del producto

INCLUYE

PULMIC RAPTOR 12 | Certificación CE | 3 años de garantía de fabricación

Partes del producto

Depósito	Proceso de fabricación	Inyección
	Color	Rojo
	Material	Polipropileno
	Asa transportadora	Sí
	Correa	4 cm de ancho y 110 cm de largo con hombreras acolchadas
	Material de tapa de depósito, agitador y filtro de carga	Polipropileno
	Diámetro de boca de llenado	11,5 cm
Bomba	Capacidad	680cc (aire + agua)
	Presión máxima	6 bares
	Pistón PRODUR	Sí
	Bola de acero inoxidable	12,7 mm de diámetro
Válvula	Material	POM
Manguera	Material	PVC y tuercas de PA
	Longitud	130 cm
Empuñadura	Material	Polipropileno
	Juntas tóricas del eje	Vitón
Lanza	Material	Fibra de carbono
	Diámetro	10 mm
	Tuercas	Poliamida (PA)
	Boquilla	Si de Resina acetálica
	Longitud	67 cm
	Longitud total (lanza y empuñadura)	82 cm
Kit de cortesía	Probeta: capacidad de 250 cc	
	Pistón: 1 de repuesto con tecnología PRODUR	
	Conjunto herbicida con boquilla GA-13502 amarilla Cód: 8989	
Documentación adjunta	Hoja de instrucciones y despiece	
	Hoja de control (Fechador y número de operario)	

PULMIC RAPTOR 12 | Certificación CE | 3 años de garantía de fabricación

Embalaje y dimensiones

Peso Neto Unitario	3,267 kg
Peso Bruto Unitario	4,082 kg
Unidad de embalaje	1
Dimensiones embalaje unitario	43,5 x 18,5 x 62,5 cm
Unidades en caja secundaria	No procede
Dimensiones de la caja secundaria	No procede

Datos logísticos

Unidades de embalaje por m^3	19
Unidades por contenedor 20”	570 unidades
Unidades contenedor 40”	1140 unidades
Unidades contenedor 40” HQ	1330 unidades

Unidades por pallet (americano)	30 unidades
Unidades por pallet (europeo)	20 unidades